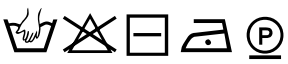
VELLO

Nm 3.000

COMPOSIZIONE: 87% (WV) Lana Merino extrafine 8% (PA) poliammide 5% (WS) cashmere	**COMPOSITION:** 87% (WV) extrafine wool 8% (PA) polyamide - 5% (WS) cashmere
CARATTERISTICHE: TIPO DI TINTURA: In tops e in filo TIPOLOGIA: Filato fantasia NODI: **MANUALI** CONFEZIONE: Rocche da kg 1 ca. PILLING (ISO 12945-1 (7200 giri): 3 trattandosi di un filato fantasia, è necessario considerare uno scarto macchina superiore ad un filato lineare.	**FEATURES:** TYPE OF DYEING: tops dyed and yarn dyed CONSTRUCTION: Fancy yarns KNOTS: **Hand knots** PACKAGING: Cones of about 1kg PILLING (ISO 12945-1 (twist 7200): 3 Due to the nature of the fancy yarns it is necessary to consider a greater wastage than classic yarns
IMPIEGO: Rett. Fin. 5 1 capo Si consiglia di lavorare a due o più guida fili In caso di lavorazione a “capo integrale”, si prega di contattare il nostro ufficio commerciale.	**USE:** Flat machine 5 1 ply We recommend to knit using more than one thread guide In case of “fully fashion knitting”, please contact our customer service.
COLORI: Mélange e uniti: cartella propria Per quanto riguarda i colori uniti sono necessarie prove preventive di tessitura e finissaggio per verificare che i capi soddisfino i requisiti richiesti; sui colori uniti si riscontra, infatti, una minore gonfiezza rispetto ai colori tinto tops di cartella.	**COLOURS:** Mélange, and solid colors: own colors card. Plain colors: preliminary knitting and finishing tests are necessary to verify if the garments meet customer requirements; dyeing plain colors results in yarn that is less bulky compared to top-dyed colors.
QUANTITA’ OTTIMALI: Colori mélange: collo ideale Kg. 20 circa Colori tinti in matassa: kg. 6-16-30-42-63-84-126-252. Supplementi: saranno applicati come previsto dalle nostre condizioni generali di vendita.	**IDEAL QUANTITIES:** Mélange colors: standard box approximately kgs. 20 Hank dyed solid shades: kgs. 6-16-30-42-63-84-126-252. Surcharges: will be added according to our general sales conditions.
SOLIDITA’: CONFORMITA’ NORMATIVA REACH: si CONFORMITA’ NORMATIVA GB 18401: si (Categoria B: prodotti a contatto diretto con la pelle) **PER RIGATURE: in caso di rigatura a forte contrasto richiedere solidità specifica**	**FASTNESS:** REACH REGUALATION COMPLIANCE: yes GB 18401 REGULATION COMPLIANCE: yes (Category B products directly in contact with the skin) **FOR STRIPES: in case of stripes with high contrast colors we suggest, to ask for special color fastness**
FINISSAGGIO: Consigliamo trattamento dei capi a rovescio come segue: rapporto bagno pari a 40 litri di acqua per ogni kg. di materiale lavare in acqua a 25/30°C con ammorbidente per 1/2 minuti. Centrifugare 3/5 minuti a 800 giri Asciugare in tumbler a bassa temperatura, non completamente; estrarre i capi dall'essiccatoio ancora leggermente umidi. Stirare con poco vapore. Poiché il risultato finale viene sensibilmente influenzato dalla fittezza del capo e dal tipo di macchinario è necessario effettuare prove sulle tempistiche da adottare	**FINISHING:** We suggest the following finishing: Turn garments inside out Bath ratio equal to 40 liters of water for 1 kg Wash in water at 25/30° with softener for 1/2 minutes Spin dry at 800 cycles for 3 to 5 minutes Tumble dry at low temperature, garments should be slightly wet when removed from the tumbler. Press with little steam Final result varies according to knitting and machinery, therefore it is suggested to perform several trials in order to achieve the requested result

ETICHETTATURA



FW 2024-2025

Data Rilascio: 22/05/2023